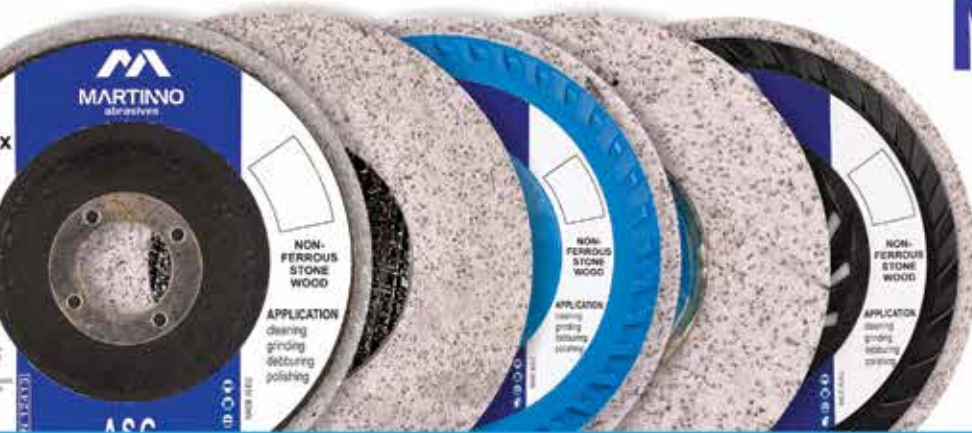




**MARTINNO**  
abrasives



Tworzemy narzędzia dla Twojej technologii



**2018**

# MARTINNO-ABRASIVES przewaga dzięki elastyczności

## ZALETY NASZYCH PRODUKTÓW

Zakres stosowania produktów **MARTINNO-ABRASIVES** znacznie przekracza zakres tradycyjnych produktów ściernych. Cechą szczególną elastycznych materiałów ściernych ze spoiwem poliuretanowym jest możliwość dostosowania do obrabianego przedmiotu bez ryzyka zmiany jego geometrii. Największą jednak zaletą stosowania tego typu narzędzi jest możliwość uzyskania powierzchni o chropowatości: Rz <1 um. Wykorzystanie elastycznych narzędzi jest wskazane zwłaszcza tam, gdzie za pomocą konwencjonalnych narzędzi szlifierskich nie można już uzyskać dalszej poprawy obrabianej powierzchni. Można je stosować zamiast krążków filcowych pokrytych warstwą materiału ściernego, tarcz lamelkowych, krążków owiniętych papierem ściernym i innych narzędzi polerskich.

Narzędzia **MARTINNO-ABRASIVES** nie wymagają w zasadzie wyrównywania, pracują równomiernie aż do całkowitego zużycia, charakteryzuje je wysoka trwałość, nie brudzą oraz nie powodują zapylenia pomieszczeń. Nie wytwarzają wysokiej temperatury podczas pracy. Powierzchnię roboczą narzędzi można łatwo profilować dożądanego kształtu. Dzięki elastyczności spoiwa powierzchnia ściernicy dopasowuje się do kształtu powierzchni obrabianej, zapewniając równomierne i precyzyjne polerowanie.

## ELASTYCZNOŚĆ

Elastyczny charakter osadzania cząstek ściernych w spoiwie, zmniejsza znacznie ślady pozostawione przez poszczególne ziarna ściernie na powierzchni obrabianej (mikro-rysy) dając pożądaną efekt obróbki oraz równy, jednorodny charakter powierzchni, przy zachowaniu znacznej zdolności skrawającej. Żądaną jakość powierzchni oraz agresywność narzędzia można uzyskać poprzez odpowiedni i dobór odpowiedniego spoiwa, jego twardości oraz wielkości ziarna. Bardzo ważny jest odpowiedni dobór prędkości roboczej.



## APLIKACJE

### PRACE WSTĘPNE

- Usuwanie ostrych krawędzi
- Usuwanie rdzy, szpachli oraz żywic
- Usuwanie lakierów
- Czyszczenie

### WYKAŃCZANIE PRECYZYJNE

- Szlifowanie fine oraz ultra fine
- Matowanie i satynowanie
- Polerowanie na wysoki połysk
- Mazerowanie

### PROCESY

- Szlifowanie narzędziami ręcznymi
- Szlifowanie ręczne
- Centra obróbcze CNC
- Roboty szlifierskie

**MARTINNO**  
abrasives



## ZALETY NASZYCH PRODUKTÓW

Narzędzia **MARTINNO-ABRASIVES** o spoiwie elastycznym są przeznaczone do szlifowania precyzyjnego, gradowania, wygładzania i obróbki polerskiej, satynowania mazerowania, powierzchni różnego rodzaju jak: metal, szkło, drewno czy kamień. Narzędzia te mogą być stosowane w mechanice precyzyjnej przy obróbce stali nierdzewnej w jubilerstwie przy obróbce metali szlachetnych: tytan, złoto, srebro.

## RÓŻNORODNOŚĆ

Dzięki wyjątkowym właściwościom naszych narzędzi można pracować z różnymi materiałami oraz stosować je w różnych procesach takich jak:

- Polerowanie endoprotez,
- Gradowanie i polerowanie instrumentów chirurgicznych,
- Polerowanie pierścieni łożyskowych,
- Zaokrąglanie krawędzi wiertel i frezów,
- Obróbka łopatek turbinowych,
- Polerowanie pił tarczowych i noży krążkowych,
- Polerowanie wałków maszynowych oraz wałków,
- Mazerowanie zbiorników spożywczych,
- Wygładzanie spawów,
- Czyszczenie i polerowanie form wtryskowych,
- Polerowanie i satynowanie biżuterii, zegarków oraz bransolet ( platyna, złoto, srebro, bursztyn, itd.),
- Polerowanie kutych części maszyn,
- Usuwanie nagaru hartowniczego,
- Zdejmowanie powłok niskoemisyjnych na szkło,
- Wykończenie elementów ceramicznych,
- Szlifowanie powierzchni wykonanych na bazie żywicy,
- Usuwanie powłok lakierniczych,
- Przygotowywanie powierzchni pod lakierowanie,

## STRUKTURA SPOIWA

Struktura mikroporowata, która jest zastosowana w naszych wyrobach zapewnia chłodne szlifowanie, co jest wyjątkowo ważne ponieważ obrabiany materiał nie nagrzewa się. Dodatkowo ta wyjątkowa struktura mikroporowata, zapobiega zapychaniu się narzędzia. Dzięki tym zaletom można zdecydowanie skrócić czas oraz wydajność pracy. Efektem stosowania naszych narzędzi jest doskonała powierzchnia i znaczące ograniczenie kosztów procesu.

## NASZE PRODUKTY

Szeroki zakres asortymentu pozwala na dobór odpowiedniego narzędzia do Państwa procesu. Standardowe produkty to: ściernice płaskie, ściernice płaskie na specjalnym korpusie, ściernice trzpieniowe, segmenty polerskie zwane potocznie kostkami, ściernice trzpieniowe, walce polerskie przeznaczone do maszyn ręcznych (satyniarek) Ściernice talerzowe potocznie nazywane dyskami (do stosowania na szlifierkach z regulacją obrotów.

Narzędzia **MARTINNO-ABRASIVES** wykonane są w różnych rodzajach twardości mierzonej w skali shore'a – A (od 30 - bardzo miękkie do 95 - bardzo sztywne).



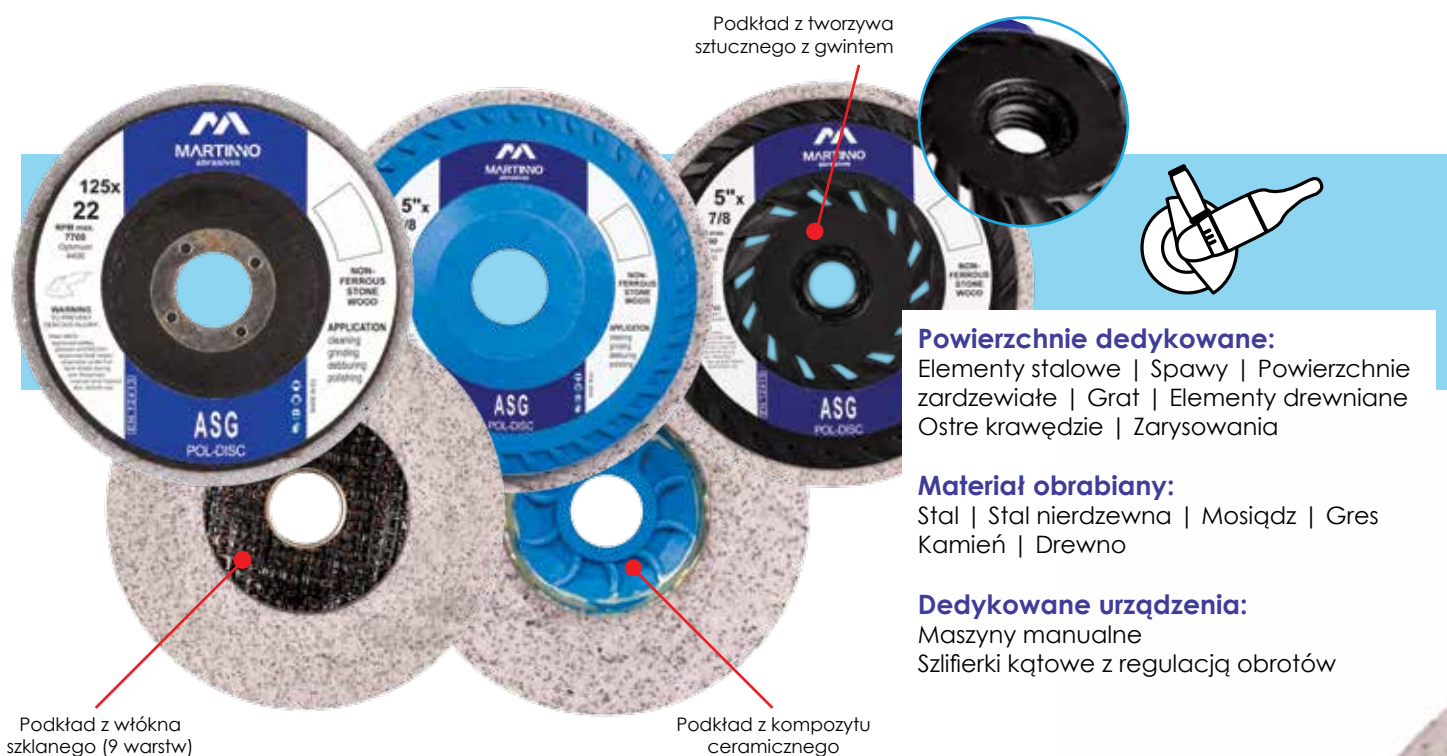
## SPIS TREŚCI

Ściernice talerzowe ASG	str. 5
Ściernice płaskie GTX	str. 6
Ściernice walcowe WPG	str. 7
Ściernice trzpieniowe POL FLEX TW	str. 8
Kostki polerskie KP	str. 9
Ściernice trzpieniowe POL FLEX	str. 10
Ściernice ROLOC	str. 11
Ściernice płaskie	str. 12
Akcesoria i dodatki	str. 14
Odlewy oraz elementy z elastomerów	str. 15





# Ściernice talerzowe ASG



### Powierzchnie dedykowane:

Elementy stalowe | Spawy | Powierzchnie zardzewiałe | Grat | Elementy drewniane  
Ostre krawędzie | Zarysowania

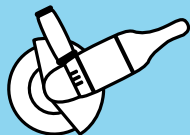
### Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Gres  
Kamień | Drewno

### Dedykowane urządzenia:

Maszyny manualne  
Szlifierki kątowe z regulacją obrotów

Nazwa	Rozmiar	Granulacja	Maks. prędkość
ASG125822,216	125x8x22,2	16 / extra coarse	40 m/s
ASG125822,224		24 / extra coarse	
ASG125822,240		40 / very coarse	
ASG125822,246		46 / very coarse	
ASG125822,260		60 / coarse	
ASG125822,280		80 / coarse	
ASG125822,2100		100 / medium	
ASG125822,2120		120 / medium	
ASG125822,2150		150 / fine	
ASG125822,2180		180 / fine	
ASG125822,2220		220 / very fine	
ASG125822,2320		320 / very fine	
ASG125822,2400		400 / ultra fine	
ASG125822,2600		600 / ultra fine	
ASG125822,2800		800 / ultra fine	



### Powierzchnie dedykowane:

Elementy stalowe | Spawy |  
Powierzchnie zardzewiałe | Zarysowania  
Drewniane elementy | Ostre krawędzie

### Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Gres  
Kamień | Drewno

### Dedykowane urządzenia:

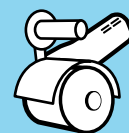
Maszyny manualne | Szlifierki kątowe z regulacją obrotów



Nazwa	Rozmiar	Granulacja	Obroty
GTX125822,224	125x8x22,2	24 / extra coarse	40 m/s
GTX125822,240		40 / very coarse	
GTX125822,280		80 / coarse	
GTX125822,2120		120 / medium	
GTX125822,2150		150 / fine	
GTX125822,2220		220 / very fine	
GTX125822,2400		400 / ultra fine	
GTX125622,224	125x6x22,2	24 / extra coarse	40 m/s
GTX125622,240		40 / very coarse	
GTX125622,280		80 / coarse	
GTX125622,2120		120 / medium	
GTX125622,2150		150 / fine	
GTX125622,2220		220 / very fine	
GTX125622,2400		400 / ultra fine	



# Ściernice walcowe WPG



**Powierzchnie dedykowane:**  
Powierzchnie stalowe | Drewno

**Materiał obrabiany:**  
Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Gres  
Kamień | Drewno

**Dedykowane urządzenia:**  
Maszyny manualne z regulacją obrotów  
satyniarki

**Opis procesu:**

Maksymalna prędkość 3400 obr/min  
Zalecana prędkość 1400 obr/min

**Parametry pracy:**

Praca na sucho | Możliwość stosowania  
pasty polerskiej

Nazwa	Rozmiar	Granulacja	Maks. prędkość
WPG100501916	100x50x19	16 / very coarse	16 m/s
WPG100501924		24 / coarse	
WPG100501940		40 / medium	
WPG100501980		80 / fine	
WPG1005019150		150 / very fine	
WPG10050192220		220 / ultra fine	
WPG1001001916	100x100x19	16 / very coarse	
WPG1001001924		24 / coarse	
WPG1001001940		40 / medium	
WPG1001001980		80 / fine	
WPG10010019150		150 / very fine	
WPG100100192220		220 / ultra fine	
WPG10050M1416	100x50xM14	16 / very coarse	
WPG10050M1424		24 / coarse	
WPG10050M1440		40 / medium	
WPG10050M1480		80 / fine	
WPG10050M14150		150 / very fine	
WPG10050M142220		220 / ultra fine	







### Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Nikiel | Tytan  
Mosiądz | Gres | Kamień | Drewno  
Tworzywa sztuczne | Guma | Zamsz  
Nubuk

### Dedykowane urządzenia:

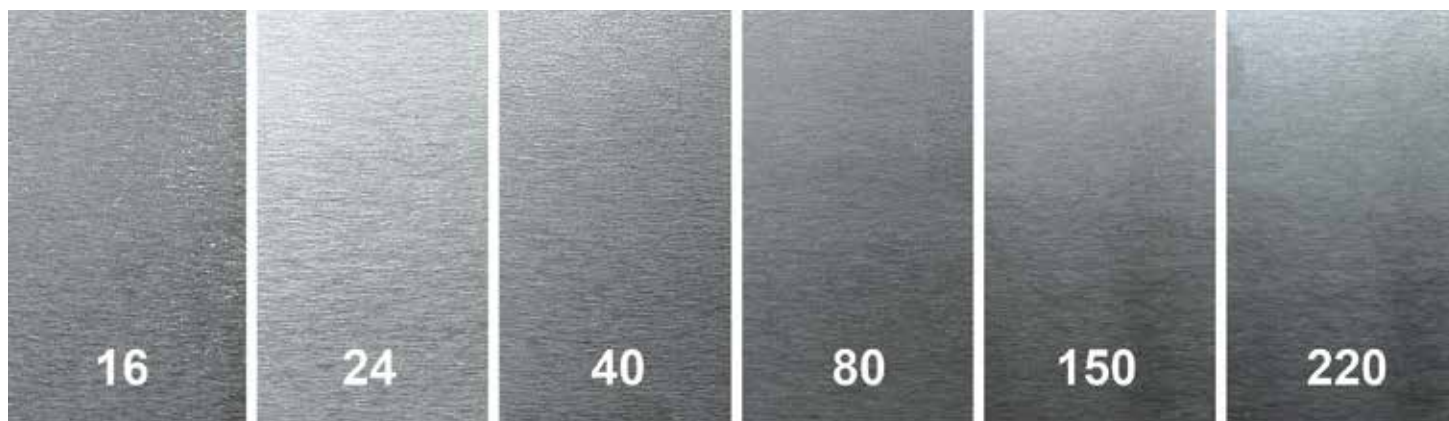
Maszyny manualne | Roboty

### Parametry pracy:

Praca na sucho | Możliwość stosowania  
pasty polerskiej



Nazwa	Rozmiar	Granulacja	Maks. Prędkość
TW5040616	50x40x6	16 / very coarse	25 m/s
TW5040624		24 / coarse	
TW5040640		40 / medium	
TW5040680		80 / fine	
TW50406150		150 / very fine	
TW50406220		220 / ultra fine	
TW7050616	70x50x6	16 / very coarse	25 m/s
TW7050624		24 / coarse	
TW7050640		40 / medium	
TW7050680		80 / fine	
TW70506150		150 / very fine	
TW70506220		220 / ultra fine	





## Kostki polerskie KP

Ze względu na ich elastyczne spoiwo oraz przestrzennie rozłożony materiał ścierny, kostki umożliwiają wygodne szlifowanie w trudno dostępnych miejscach, takich jak zaokrąglenia lub narożniki. Można je zmniejszyć lub przyciąć do dowolnego pożądanego kształtu, aby dopasować je do indywidualnych potrzeb.



### Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Nikiel | Tytan  
Mosiądz | Gres | Kamień | Drewno  
Tworzywa sztuczne | Guma | Zamsz  
Nubuk

### Sposób użycia:

Prace i wykończenia ręczne

Nazwa	Rozmiar	Granulacja
KP90602516	90x60x25	16 / very coarse
KP90602524		24 / coarse
KP90602540		40 / coarse
KP90602580		80 / medium
KP906025150		150 / fine
KP906025220		220 / very fine
KP9060252400		400 / ultra fine



Kostka ścierna **Martino-Abrasives**.  
Strukturę kostki wypełnia materiał ścierny. ✓

Kostka ścierna **innego producenta**.  
Wnętrze kostki nie zawiera materiału ściernego. —





### Materiał obrabiany:

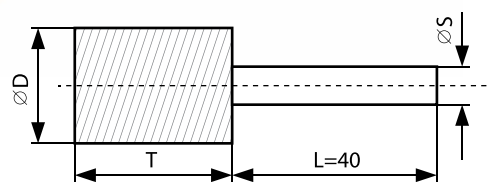
Stal | Stal nierdzewna | Nikiel | Tytan  
Mosiądz | Gres | Kamień | Drewno  
Tworzywa sztuczne | Guma | Zamsz  
Nubuk

### Dedykowane urządzenia:

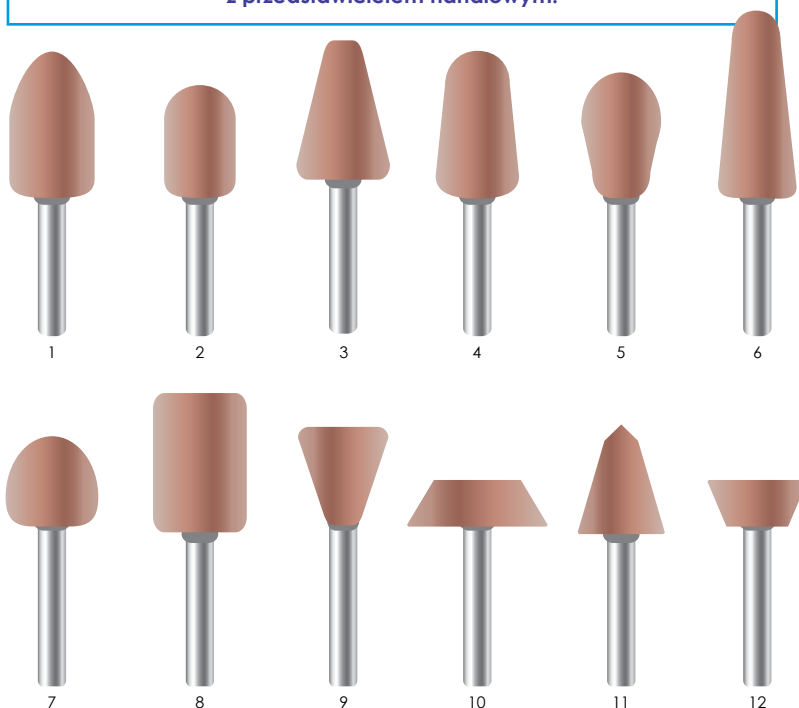
Maszyny manualne | Roboty

### Parametry pracy:

Praca na sucho | Możliwość stosowania  
pasty polerskiej



Pozostałe wymiary, kształty i parametry takie jak: twardość, spoiwo oraz rodzaj ziarna dostępne są po konsultacji z przedstawicielem handlowym.



Wymiary ściernic trzpieniowych POL FLEX w mm					Rodzaj twardości
D	x	T	x	S	
4	x	8	x	3	S, M, H
5	x	10	x	3	S, M, H
6	x	10	x	3	S, M, H
8	x	10	x	6	S, M, H
8	x	16	x	6	S, M, H
16	x	20	x	6	S, M, H
16	x	30	x	6	S, M, H
20	x	20	x	6	S, M, H
20	x	25	x	6	S, M, H
25	x	25	x	6	S, M, H
30	x	30	x	6	S, M, H
35	x	35	x	6	S, M, H
35	x	40	x	6	S, M, H
40	x	30	x	6	S, M, H
40	x	40	x	6	S, M, H

### Kolorystyczne oznaczenia granulacji ziarna:

#### ZAKRES GRANULACJI FEPA

Granulacja 16-24  
Granulacja 36-46  
Granulacja 60-80  
Granulacja 120-150  
Granulacja 180  
Granulacja 220-280  
Granulacja 400-800

#### KOLOR KLEJU MOCUJĄCEGO

Kolor szary  
Kolor czerwony  
Kolor biały  
Kolor czarny  
Kolor zielony  
Kolor niebieski  
Kolor żółty







### Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Nikiel | Tytan  
Mosiądz | Gres | Kamień | Drewno  
Tworzywa sztuczne | Guma | Zamsz  
Nubuk

### Dedykowane urządzenia:

Maszyny manualne | Roboty

### Parametry pracy:

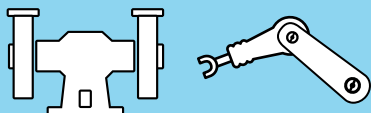
Praca na sucho | Praca na mokro  
Praca z dodatkiem pasty

Ściernica z systemem mocowania ROLOC, który pozwala na bardzo szybkie mocowanie w podkładce. Dzięki takiemu rozwiązaniu praca staje się szybka i efektywna bez utraty czasu.

Wymiary ściernic płaskich ROLOC w mm			Rodzaj twardości
D	x	T	
20	x	6	S, M, H
20	x	8	S, M, H
50	x	6	S, M, H
50	x	8	S, M, H
75	x	6	S, M, H
75	x	8	S, M, H

Rodzaj Ścierniwa	Granulacja
WAO elektrokorund szlachetny	16-1200
BSC czarny węgiel krzemu	16-1200
GSC zielony węgiel krzemu	16-1200





### Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Nikiel | Tytan  
Mosiądz | Gres | Kamień | Drewno  
Tworzywa sztuczne | Guma | Zamsz  
Nubuk

### Dedykowane urządzenia:

Maszyny manualne | Roboty

### Parametry pracy:

Praca na sucho | Praca na mokro  
Ręcznie lub robotem



Rodzaj Ścierniwa	Granulacja
WAO elektrokorund szlachetny	16-1200
BSC czarny węgiel krzemu	16-1200
GSC zielony węgiel krzemu	16-1200

Wymiary ściernic tarczowych w mm					Rodzaj twardości
D	x	T	x	H	
50	x	10	x	12	S, M, H
50	x	20	x	1	S, M, H
50	x	30	x	16	S, M, H
80	x	8	x	5	S, M, H
80	x	8	x	20	S, M, H
80	x	8	x	8	S, M, H
80	x	10	x	13	S, M, H
80	x	13	x	8	S, M, H
80	x	15	x	5	S, M, H
80	x	20	x	20	S, M, H
80	x	20	x	6	S, M, H
80	x	40	x	20	S, M, H
80	x	100	x	20	S, M, H
80	x	160	x	20	S, M, H
100	x	5	x	6	S, M, H
100	x	5	x	20	S, M, H
100	x	6	x	10	S, M, H
100	x	6	x	20	S, M, H
100	x	8	x	6	S, M, H
100	x	8	x	8	S, M, H
100	x	8	x	20	S, M, H
100	x	10	x	6	S, M, H
100	x	10	x	10	S, M, H
100	x	10	x	20	S, M, H
100	x	10	x	50	S, M, H
100	x	13	x	8	S, M, H
100	x	16	x	8	S, M, H
100	x	16	x	20	S, M, H
100	x	20	x	6	S, M, H
100	x	20	x	8	S, M, H
100	x	20	x	10	S, M, H
100	x	20	x	20	S, M, H





Wymiary ściernic tarczowych w mm					Rodzaj twardości
D	x	T	x	H	

Wymiary ściernic tarczowych w mm					Rodzaj twardości
D	x	T	x	H	

100	x	25	x	20	S, M, H
100	x	40	x	8	S, M, H
100	x	40	x	20	S, M, H
125	x	6	x	20	S, M, H
125	x	8	x	20	S, M, H
125	x	10	x	20	S, M, H
125	x	10	x	60	S, M, H
125	x	12	x	20	S, M, H
125	x	12	x	32	S, M, H
125	x	13	x	20	S, M, H
125	x	16	x	20	S, M, H
125	x	20	x	20	S, M, H
125	x	20	x	32	S, M, H
125	x	25	x	20	S, M, H
125	x	30	x	20	S, M, H
125	x	32	x	32	S, M, H
125	x	40	x	20	S, M, H
125	x	40	x	32	S, M, H
125	x	60	x	20	S, M, H
125	x	60	x	32	S, M, H
125	x	160	x	20	S, M, H
125	x	160	x	32	S, M, H
125	x	100	x	20	S, M, H
150	x	10	x	25,4	S, M, H
150	x	10	x	20	S, M, H
150	x	10	x	32	S, M, H
150	x	12	x	32	S, M, H
150	x	13	x	20	S, M, H
150	x	15	x	20	S, M, H
150	x	16	x	20	S, M, H
150	x	20	x	20	S, M, H
150	x	20	x	25,4	S, M, H
150	x	20	x	32	S, M, H
150	x	25	x	32	S, M, H
150	x	32	x	20	S, M, H
150	x	40	x	20	S, M, H
150	x	40	x	32	S, M, H
150	x	40	x	51	S, M, H

150	x	50	x	32	S, M, H
150	x	60	x	20	S, M, H
150	x	100	x	20	S, M, H
150	x	100	x	32	S, M, H
150	x	160	x	20	S, M, H
150	x	160	x	32	S, M, H
150	x	300	x	20	S, M, H
150	x	300	x	32	S, M, H
200	x	16	x	32	S, M, H
200	x	20	x	20	S, M, H
200	x	20	x	51	S, M, H
200	x	20	x	32	S, M, H
200	x	25	x	32	S, M, H
200	x	32	x	32	S, M, H
200	x	40	x	20	S, M, H
200	x	40	x	32	S, M, H
200	x	40	x	51	S, M, H
200	x	50	x	76	S, M, H
200	x	55	x	32	S, M, H
200	x	65	x	32	S, M, H
250	x	20	x	20	S, M, H
250	x	20	x	32	S, M, H
250	x	25	x	32	S, M, H
250	x	25	x	25,4	S, M, H
250	x	25	x	76	S, M, H
250	x	30	x	32	S, M, H
250	x	32	x	32	S, M, H
250	x	32	x	76	S, M, H
250	x	40	x	51	S, M, H
250	x	40	x	32	S, M, H
250	x	40	x	76	S, M, H
300	x	32	x	51	S, M, H
300	x	35	x	120	S, M, H
300	x	35	x	127	S, M, H
300	x	40	x	51	S, M, H
300	x	40	x	120	S, M, H
300	x	40	x	127	S, M, H
350	x	60	x	51	S, M, H

	<p>Podkładki pod system mocowania rolóc. Występują w rozmiarach 20mm 50mm 75mm. Mocowanie na trzpieniu o średnicy 6mm.</p>
	<p>Trzpień przeznaczony do mocowania ściernicy walcowej WPG na szlifierkach kątowych z regulacją obrotów. Rozmiar 100x100x19 mm.</p>
	<p>Podkład pod ściernice GTX, występuje w rozmiarach 115 mm oraz 125mm.</p>
	<p>Okulary ochronne z soczewkami polikarbonowymi. Zauszniki wykonane z giętkiego nylonu.</p>
	<p>Rękawice ochronne z elastycznym pancerzem wierzchu dłoni.</p>





Wychodząc na przeciw potrzebom naszych klientów, poszerzamy nasz zakres usług i produktów dotyczących nowego segmentu w naszym asortymencie : odlewy oraz powłoki elastomerowe, które znajdują coraz szerszą gamę zastosowań we współczesnym przemyśle.

Wykonujemy je zgodnie z oczekiwaniami klienta wg. określonych parametrów. Ten wyjątkowy elastomer ma szerokie zastosowanie w różnego rodzaju branżach przemysłowych. U nas zamówią Państwo pręty, tuleje, rolki oraz inne detale o różnych stopniach twardości, kolorach i rozmiarach, ponieważ przy swojej wysokiej odporności, poliuretan wykazuje wyjątkową elastyczność po odpowiednim dostosowaniu w procesie obróbki.

Wśród przykładowych zastosowań tego rodzaju materiału można wymienić m.in:

- trudnościeralne wykładziny,
- skrobaki i zgarniacze do taśm,
- hydrocyklony,
- podkładki wibracyjne,
- siła do przesiewaczy,
- wykładziny przesypów oraz zsuwni.





## Misja MARTINNO ABRASIVES

Tworzymy narzędzie, które gwarantują najwyższe standardy jakości. Wszystkie produkty **MARTINNO ABRASIVES** są tworzone w Polsce. Składniki których używamy do naszej produkcji pochodzą od najlepszych i najbardziej doświadczonych firm z branży. Daje nam to gwarancję najwyższej jakości naszych wyrobów.

**NASZ SERWIS:** Posiadamy sprawny dział R&D w skład którego wchodzi między innymi zakładowe laboratorium materiałów kompozytowych i syntez chemicznych w którym opracowywane są nowe projekty. Współpracujemy również z najlepszymi jednostkami naukowymi. Wysoko wyspecjalizowana kadra zaprojektuje odpowiedni produkt dopasowany do Państwa technologii.



**MARTINNO-ABRASIVES** Grupa Yest Polska sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 262 | 04-792 Warszawa

Telefon +48 (22) 755 50 01

[info@martinno-abrasives.com](mailto:info@martinno-abrasives.com) | [www.martinno-abrasives.com](http://www.martinno-abrasives.com)

Dystrybutor